**Технические характеристики станка 6Н81**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметра** | **6Н81** |
| **Основные параметры станка** |  |
| Класс точности по ГОСТ 8-71 и ГОСТ 8-82 | Н |
| Размеры рабочей поверхности стола (длина х ширина), мм | 1000 х 250 |
| Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола | - |
| Наименьшее и наибольшее расстояние от оси шпинделя до стола | 30..340 |
| Расстояние от оси шпинделя до хобота, мм | 150 |
| Расстояние от оси вертикального шпинделя до направляющих стойки (вылет), мм | - |
| **Рабочий стол** |  |
| Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов | 3 |
| Наибольшее перемещение стола продольное от руки/ от двигателя (ось X), мм | 600/ 560 |
| Наибольшее перемещение стола поперечное от руки/ от двигателя (ось Y), мм | 200/ 190 |
| Наибольшее перемещение стола вертикальное от руки/ от двигателя (ось Z), мм | 350/ 340 |
| Наибольший угол поворота стола, град | ±45 |
| Цена одного деления шкалы поворота стола, град | 1 |
| Перемещение стола на одно деление лимба (продольное, поперечное), мм | 0,05 |
| Перемещение стола на одно деление лимба (вертикальное), мм | 0,025 |
| Перемещение стола на один оборот лимба продольное и поперечное, мм | 6 |
| Перемещение стола на один оборот лимба вертикальное, мм | 3 |
| **Шпиндель** |  |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 65..1800 |
| Количество скоростей шпинделя | 16 |
| Эскиз конца шпинделя | ГОСТ 836-47 |
| Конус шпинделя | 45 |
| Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе Нм | 525 |
| **Механика станка** |  |
| Быстрый ход стола продольный (ось X), м/мин | 2,9 |
| Быстрый ход стола поперечный (ось Y), м/мин | 2,3 |
| Быстрый ход стола вертикальный (ось Z), м/мин | 1,15 |
| Число ступеней рабочих подач стола | 16 |
| Пределы рабочих подач. Продольных (ось X), мм/мин | 35..980 |
| Пределы рабочих подач. Поперечных (ось Y), мм/мин | 25..765 |
| Пределы рабочих подач. Вертикальных (ось Z), мм/мин | 12..380 |
| Выключающие упоры подачи (продольной, поперечной, вертикальной) | есть |
| Блокировка ручной и механической подачи (продольной) | нет |
| Блокировка ручной и механической подачи (поперечной, вертикальной) | есть |
| Торможение шпинделя (муфта) | есть |
| Предохранение от перегрузки (муфта) | есть |
| **Привод** |  |
| Электродвигатель привода главного движения, кВт | 4,5 |
| Электродвигатель привода подач, кВт | 1,7 |
| Электронасос охлаждающей жидкости Тип | ПА-22 |
| Электродвигатель насоса охлаждающей жидкости, кВт | 0,12 |
| Производительность насоса СОЖ, л/мин | 22 |
| **Габарит и масса станка** |  |
| Габариты станка (длина ширина высота), мм | 2060 х 1940 х 1600 |
| Масса станка, кг | 2100 |